

# TEST REPORT

**Popis tovaru:**

Zvárané PEX-AL-PEX kompozitné trubky

**Rozmer:**

1216H-B, 1620H-B, 2026H-B, 2632H-B

**Typ Testovania**

Test vzorky

MS-Technology, s.r.o.

**Dátum testu: 2009-06-01**

## Výsledky testovania

Rozmer trubky: 1216H-B

dátum testu: **2009-06-01**

Č..	Položka testu	Jedn.	Štandardné požiadavky	Výsledky	Záver
1	štruktúra vnútorný priemer hrúbka steny hrúbka hliníka vonkajší priemer	mm mm mm mm	12.00±0.20 2.00±0.10 0.30±0.03 16.00±0.10	12.05 2.04 0.31 16.10	vhodné vhodné vhodné vhodné
2	Index vnemu  Vonkajší povrch  Vnútorný povrch	/  /  /	Farba by mala byť rovnomerná, bez bubliniek, prasklín, viditeľných defektov  Vnútorný povrch má byť hladký bez škvŕn, bez dierok a ostatných defektov.	spôsobilé  spôsobilé	vhodné  vhodné
3	Test rozvrstvenia	/	Nepripúšťa sa rozvrstvenie medzi jednotlivými vrstvami	spôsobilé	vhodné
4	Test zvarovania	/	Zváracia linka a zvary nevykazujú žiadne defekty.	spôsobilé	vhodné
5	Trvalý hydraulický tlak	/	(95±2)°C, 2.5MPa, 1hod. – trubka nemá prasknúť, explodovať	Odkúšané spôsobilé	vhodné
6	Test (sila) Priľnavosti vnútornej a vonkajšej vrstvy	N N	40 40	84 72	vhodné vhodné
7	Test kladivom	/	Trubka a fitting nemajú prasknúť, explodovať pokiaľ testovací nástroj pri izbovej teplote naráža o sile 100±50 Kpa a 250±50kPa v cykloch.	Odkúšané spôsobilé	vhodné
8	Stupeň sieťovania PEx	%	65	71	vhodné
Pozn.					

## Test Result

Rozmer trubky: 1620H-B

dátum testu: **2009-06-01**

Č..	Položka testu	Jedn.	Štandardné požiadavky	Výsledky	Záver
1	štruktúra vnútorný priemer hrúbka steny hrúbka hliníka vonkajší priemer	mm mm mm mm	16.00±0.20 2.00±0.10 0.30±0.01 20.00±0.10	15.85 2.04 0.30 20.07	vhodné vhodné vhodné vhodné
2	Index vnemu  Vonkajší povrch  Vnútorný povrch	  /  /	Farba by mala byť rovnomerná, bez bubliniek, prasklín, viditeľných defektov  Vnútorný povrch má byť hladký bez škvrn, bez dierok a ostatných defektov.	  spôsobilé  spôsobilé	  vhodné  vhodné
3	Test rozvrstvenia	/	Nepripúšťa sa rozvrstvenie medzi jednotlivými vrstvami	spôsobilé	vhodné
4	Test zvarovania	/	Zvaracia linka a zvary nevykazujú žiadne defekty.	spôsobilé	vhodné
5	Trvalý hydraulický tlak	/	(95±2)°C, 2.5MPa, 1hod. – trubka nemá prasknúť, explodovať	Odkúšané spôsobilé	vhodné
6	Test (sila) Priľnavosti vnútornej a vonkajšej vrstvy	N N	40 40	74 68	vhodné vhodné
7	Test kladivom	/	Trubka a fitting nemajú prasknúť, explodovať pokiaľ testovací nástroj pri izbovej teplote naráža o sile 100±50 Kpa a 250±50kPa v cykloch.	Odkúšané spôsobilé	vhodné
8	Stupeň sieťovania PEx	%	65	71	vhodné
Pozn.					

## Test Result

Rozmer trubky:2026H-B

dátum testu: **2009-06-01**

Č..	Položka testu	Jedn.	Štandardné požiadavky	Výsledky	Záver
1	štruktúra vnútorný priemer hrúbka steny hrúbka hliníka vonkajší priemer	mm mm mm mm	20.00±0.20 3.00±0.10 0.40±0.10 26.00±0.10	19.83 3.05 0.40 26.07	vhodné vhodné vhodné vhodné
2	Index vnemu  Vonkajší povrch  Vnútorný povrch	/	Farba by mala byť rovnomerná, bez bubliniek, prasklín, viditeľných defektov  Vnútorný povrch má byť hladký bez škvŕn, bez dierok a ostatných defektov.	spôsobilé  spôsobilé	vhodné  vhodné
3	Test rozvrstvenia	/	Nepripúšťa sa rozvrstvenie medzi jednotlivými vrstvami	spôsobilé	vhodné
4	Test zvarovania	/	Zvaracia linka a zvary nevykazujú žiadne defekty.	spôsobilé	vhodné
5	Trvalý hydraulický tlak	/	(95±2)°C, 2.5MPa, 1hod. – trubka nemá prasknúť, explodovať	Odkúšané spôsobilé	vhodné
6	Test (sila) Priľnavosti vnútornej a vonkajšej vrstvy	N N	40 40	74 68	vhodné vhodné
7	Test kladivom	/	Trubka a fitting nemajú prasknúť, explodovať pokiaľ testovací nástroj pri izbovej teplote naráža o sile 100±50 Kpa a 250±50kPa v cykloch.	Odkúšané spôsobilé	vhodné
8	Stupeň sieťovania PEx	%	65	71	vhodné
Pozn.					

## Test Result

Rozmer trubky: 2632H-B

dátum testu: **2009-06-01**

Č..	Položka testu	Jedn.	Štandardné požiadavky	Výsledky	Záver
1	štruktúra vnútorný priemer hrúbka steny hrúbka hliníka vonkajší priemer	mm mm mm mm	26.00±0.20 3.00±0.10 0.40±0.10 32.00±0.10	25.90 3.06 0.41 32.02	vhodné vhodné vhodné vhodné
2	Index vnemu  Vonkajší povrch  Vnútorný povrch	/	Farba by mala byť rovnomerná, bez bubliniek, prasklín, viditeľných defektov  Vnútorný povrch má byť hladký bez škvrn, bez dierok a ostatných defektov.	spôsobilé  spôsobilé	vhodné  vhodné
3	Test rozvrstvenia	/	Nepripúšťa sa rozvrstvenie medzi jednotlivými vrstvami	spôsobilé	vhodné
4	Test zvarovania	/	Zvaracia linka a zvary nevykazujú žiadne defekty.	spôsobilé	vhodné
5	Trvalý hydraulický tlak	/	(95±2)°C, 2.5MPa, 1hod. – trubka nemá prasknúť, explodovať	Odkúšané spôsobilé	vhodné
6	Test (sila) Prilnavosti vnútornej a vonkajšej vrstvy	N N	40 40	75 77	vhodné vhodné
7	Test kladivom	/	Trubka a fitting nemajú prasknúť, explodovať pokiaľ testovací nástroj pri izbovej teplote naráža o sile 100±50 Kpa a 250±50kPa v cykloch.	Odkúšané spôsobilé	vhodné
8	Stupeň sieťovania PEx	%	65	71	vhodné
Pozn.					